



- **Impianto monoblocco**
- **Utilizzo in caso di allarme**
- **Applicazione a parete**
- **Sistema intelligente di carica per le batterie**
- **Possibilità di remotizzare gli allarmi con sistema I.o.T.**

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIMENSIONI	475x350x215mm
PORTATA MASSIMA	2000 m ³ /h
PREVALENZA MASSIMA	450 Pa
ALIMENTAZIONE	88-264 Vac
POTENZA MASSIMA ASSORBITA	414 W
POTENZA MASSIMA ELETTROVENTOLA	208 W
ACCUMULATORI	4 x (12V - 9 A/h)
PESO IMPIANTI SENZA ACCUMULATORI	12,6 Kg
PESO ACCUMULATORI	10,8 Kg
GRADO DI PROTEZIONE ELETTROVENTOLA	IP 68
GRADO DI PROTEZIONE QUADRO	IP 30

DESCRIZIONE

Il sistema di pressurizzazione AF M400 è un dispositivo conforme al D.M. 30/08/2015 e D.M. 30/11/1983, progettato per garantire la pressurizzazione del locale filtro fumo in caso di incendio, previo comando ricevuto dall'impianto di rivelazione (o altro dispositivo di segnalazione).

In condizione di allarme, la scheda azionerà il sistema di pressurizzazione, garantendo il raggiungimento di 0,30 mbar (30 pascal) di sovrappressione, considerando le perdite di carico dovute ai trafileggi dei serramenti antincendio (a condizione che gli stessi siano installati a regola d'arte, come da manuale di posa del produttore) e gli eventuali attraversamenti impiantistici sigillati secondo le caratteristiche di resistenza al fuoco del filtro stesso.

In caso di assenza di tensione elettrica, grazie al kit di batterie tampone in dotazione, il sistema AF M400 garantirà il mantenimento della sovrappressione per oltre 120 minuti.

CAMPO DI APPLICAZIONE

All'interno dei locali filtro a prova di fumo come definito dal D.M. 03 Agosto 2015 e D.M. 30 Novembre 2011.

ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA

Prima di utilizzare il materiale consultare il manuale di installazione, uso e manutenzione (allegato all'interno della confezione).

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

Prima di procedere all'installazione dell'impianto AF M400, consultare il manuale di installazione, uso e manutenzione (allegato all'interno della confezione).

MANUTENZIONE

Per garantire la corretta funzionalità dell'impianto è necessaria una manutenzione preventiva, come indicato dal D.M. 20 Dicembre 2012, utile a prevenire la possibilità di guasti, anomalie e la degradazione dei componenti (es. batterie tampone). Si consigliano controlli con cadenza semestrale seguendo le procedure indicate sul manuale di installazione, uso e manutenzione.

La manutenzione straordinaria deve essere effettuata in seguito a qualunque guasto segnalato dall'impianto o dal sistema di remotizzazione degli allarmi IOT (opzionale).

Prima di procedere alle operazioni di manutenzione ordinaria dell'impianto AF M400, consultare il manuale di installazione, uso e manutenzione (allegato all'interno della confezione).

STOCCAGGIO

Conservare in luogo fresco e asciutto. Proteggere da fonti di calore e dal gelo.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Decreto ministeriale 03 Agosto 2015

Decreto ministeriale 30 Novembre 1983

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di sistema di pressurizzazione tipo AF M400 in grado di ottemperare ai requisiti prestazionali ($P \geq 30$ Pa) così come prescritto da D.M. 03-08-2015.

Il sistema di pressurizzazione deve essere predisposto per:

- Funzionamento in caso di allarme. Pressurizzatore in "stand by" con attivazione su segnale di allarme inviato da centrale rilevazione incendi.

Il Sistema è costituito da:

- Unità di alimentazione e controllo completa di alimentatore "switching" e accumulatori ad alta capacità dimensionati per funzionamento autonomo di oltre due ore anche in assenza di tensione di rete.

- Circuito elettronico con possibilità di remotizzare i segnali tramite contatto pulito in scambio (NA-NC) di segnalazione allarme generico, unità di pressurizzazione integrata nell'unità di controllo, composta da elettroventola dotata di griglia con alette ad inclinazione variabile.

